



serie I 00

Aseptische Längsläufer

Serie 100 – Zuverlässigkeit und Effektivität des Packprozesses

Leistung

In Automaten der Serie 100 findet man individuelle und zuverlässige Konstruktionslösungen im Bereich Abfüllen und Verschließen von fertigen Bechern. Geprüfte und solide mechanische Bauart von Anlagen dieser Serie ermöglicht Arbeit mit einer Leistung von bis zu 50 Zyklen pro Minute. Diese Anlagen haben bis zu 16 Bahnen mit der Möglichkeit eines Doppelindexsystems. Dies ermöglicht einen schnellen Formatwechsel oder Verdoppelung der Leistung. Serie 100 umfasst also ein breites Spektrum von Leistungsmöglichkeiten: von 3.000 bis 70.000 Bechern pro Stunde.

Universalität

Anwendung von einer linearen und modularen Konstruktion der Anlagen verursacht, dass die universalen Automaten der Serie 100 eine Antwort auf die meist komplizierten Verbraucherbedürfnisse sind.

Die Anlagen der Serie 100 haben ein Servo angetriebenes Dosiersystem und einen mechanischen Hauptantrieb für alle vertikalen Bewegungen. Servoantrieb der Dosiereinheit ermöglicht automatische Regulierung aller Dosierprofile. Dies wiederum sichert automatische Optimierung für jedes Produkt. Die Lösung ermöglicht Dosierung von Produkten mit unterschiedlicher Dichte und Viskosität ohne Tropfen und Verschütten bei optimaler Geschwindigkeit.

Besondere Aufmerksamkeit in den Anlagen der Serie 100 wurde der Universalität und Flexibilität geschenkt und dies bei Anwendung von unterschiedlich großen Verpackungen und Formaten. Standardversion ermöglicht Wechsel der Bechergröße innerhalb von knapp 5 Minuten, und Formatwechsel – nur 30 Minuten. So kurze Zeit erreicht man dank Umrüstung ohne Werkzeug. Bei häufiger Notwendigkeit des Formatwechsels wird das Ultra-Flex System angeboten. Hier wird der Format innerhalb von 8 Minuten, automatisch und auf Knopfdruck auf dem Bedienpaneel gewechselt.

Packhygiene

Automaten der Serie 100 erfüllen strenge hygienische Vorschriften in der Nahrungsmittelindustrie. Angewendete Baumaterialien garantieren lange Lebensdauer der Maschine in aggressiver und nasser Umgebung.

Automaten dieser Serie werden in drei Hygiene Standards gebaut. Standardversion bietet ausgezeichnete Hygienebedingungen – tragende Konstruktion und Abdeckungen werden aus rostfreiem Stahl und Verrohrung mit Dosiersystem aus säurebeständigem Stahl gefertigt. Standardversion kann auf Ultra-Clean oder aseptische Version erhöht werden.

Einfache Bedienung und Wartung

Alle Anlagen werden in ein 10-Zoll Bedienpaneel ausgestattet, von dem alle Funktionen und Einstellungen der Maschine gesteuert werden können. Das bedienerfreundliche Paneel und modernes Steuerprogramm ermöglichen alle Einstellungen für Rezepten bei jeweiligem Produkt oder Verpackung vorzunehmen.

Integration mit Endverpackungssystemen (Serie 700)

TREPKO bietet volle Bedienung des Packprozesses dank seinem Endverpackungsangebot, geeignet zur Integration mit Serie 100.



Produktengruppierung



Produktengruppierung



Schweißnaht-Kontrolle



ergonomischer Becher- oder Deckelpuffermagazin



chemische Entkeimung von Bechern



Hauptdosiergerät



Platinen oder Folien Sterilisation



Platineverheizen (DUO CYL-System)



FILLED WITH PRIDE, SEALED WITH QUALITY

Ausstattung	Grund-Ausführung	Ultra Flex Ausführung	Ultra-Clean-Ausführung	aseptische Ausführung
HYGIENEOPTIONEN				
Rahmen und Schütze aus rostbeständiger Stahl	S	S	S	S
Dosiergerät und Rohrwerk aus säurebeständiger Stahl	S	S	S	S
Hygienische Filterhaube mit dem laminaren Durchfluss	O	O	N/A	N/A
Sterilkammer – Druckdurchfluss, Dampf sterilisierte Filter	O	O	S	
Sterilluftüberdruck im Tank	O	O	S	S
aseptische Ventile	O	O	O	S
CIP/SIP des Dosiergeräts	O	O	S	S
CIP/SIP der Einsatzzone	O	O	S	S
UV-Exposition von Becher	O	O	O	O
UV-Exposition von Platinen oder Folien	O	O	S	O
chemische Entkeimung von Becher	O	O	S	S
chemische Entkeimung von Platinen oder Folien	O	O	O	S
chemische Entkeimung von Kassetten	O	O	O	S
Neutralgasspritzgussverfahren; Vakuumversiegelung	O	O	O	O
LEISTUNGSVERSTÄRKUNG				
Becher/Deckel Puffermagazin (Standard)	O	O	O	O
Becher/Deckel Puffermagazin (ergonomisch)	O	O	O	O
Platinen (Folien) Puffermagazin	O	O	O	O
automatische Volumeneinstellung	S	S	S	S
automatische Produktmasseneinstellung	O	O	O	O
automatische Becherhöhereinstellung	O	S	O	O
automatische Becherformatumstellung	O	S	O	O
automatisches Kassettenmagazin	O	S	O	O
Servoantrieb des Dosiergeräts	S	S	S	S
BECHER-VERSCHLIEß-OPTIONEN				
Platineverheizen (DUO-CYL-System)	O	O	O	O
Verschweißen und Folienausschneiden (aus der Bobine)	O	O	O	O
Stülpedeckel	O	O	O	O
DOSIEREN UND PRODUKTEINGABE				
Vor- und Nachdosiergerät	O	O	O	O
lockere und sandige Produktdosieranlage	O	O	O	O
Dosieren von Heißprodukten	S	S	S	S
Kompensator (Margarine/Butter-Ausführung)	O	O	O	O
Schneckenotrog (Rinne)	O	O	O	O
diagonale oder vertikale Tanks	O	O	O	O
diagonales oder vertikales Rührwerk	O	O	O	O
SONSTIGE AUSSTATTUNG				
Datumstempel	O	O	O	O
Telefonmodem	O	O	O	O
HMI-Touchpanel	S	S	S	S
Zentralschmiersystem	S	S	S	S
Gruppierung- und Gesamtverpackungssystem (pick&place)	O	O	O	O
Trays-Klebeanlage (Serie 700)	O	O	O	O
Folie-Umwickeln-Tunnel (Serie 700)	O	O	O	O

S – Standardausstattung, O – Zusatzausstattung (optional), N/A – nicht verfügbar

**Skandinavien**

Trepko A/S
Energivej 30
2750 Ballerup
Dänemark
Tel. +45 43 99 22 44
E-mail: trepko@trepko.dk

Mittel- und Osteuropa

Trepko S.A.
Roosevelta 116
62-200 Gniezno
Polen
Tel. +48 61 426 50 41
E-mail: info@trepko.pl

Aseptische Maschinen

Trepko S.A.
Zweig Świerklany
44-266 Świerklany
ul. Przemysłowa 1
Polska
tel. +48 32 4302476
E-mail: info@trepko.pl

Brazilien

Trepko do Brasil Ltda
Rua Brasholanda, 240
Pinhais, Paraná
Zip code 83322-070
Brazilien
tel. +55 41 3513-5100
E-mail: vendas@trepko.com.br

DACH

Trepko A/S
Regional Office
Hinterbacher Str. 1.
D-87439 Kempten/ Germany
Tel: +49 831 527 123 58
Kom.: +49 151 434 099 30
E-mail: tesma@trepko.com

Großbritannien, Irland, Australien und Neuseeland

Trepko (UK) Limited
Marshall Way
Heapham Road Ind. Estate
Gainsborough,
Lincolnshire
England, DN21 1GD
Großbritannien
Tel. +44 1427 612244
E-mail: info@trepko.co.uk

Nord- und Lateinamerika

Trepko Inc.
5903 Johns Rd.
Tampa, FL, 33634
USA
tel. +1 813 443 0794
E-mail: salesusa@trepko.com

Subsahara-Afrika

Trepko / Filmatic
130 Jan van Riebeeck Drive
Paarl, Western Cape, 7646
Südafrika
tel. +27 (0) 21 862 2192
E-mail: sales@filmatic.com

Naher Osten und Nordafrika

Trepko A/S
Regional Office
KAIR – EGYPT
Mobil +20 100 015 1378
E-mail: afk@trepko.dk

Worldwide supplier
of filling/packaging machines



info@trepko.com
www.trepko.com